



MINIDUMPER COLTRAX

CH150A - CH150T/P/H- CH150G - CH150BET

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



COLTRAX FRANCE
312 RUE DE LA VERRERIE
74 290 ALEX
www.coltrax.fr
contact@coltrax.fr

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Transporteur chenillé à transmission hydrostatique à deux circuits indépendants avec pompe à pistons axiaux à cylindrée variable et moteur hydraulique à pistons axiaux à deux cylindrées une pour chaque chenille.
- Deux vitesses sélectionnables électriquement.
- Pompes hydrostatiques à commande servo-assistée.
- Siège opérateur en position postérieure centrale avec amortisseur et réglable; accès des deux côtés.
- Braquage hydrostatique avec possibilité de contre-braquage autour du centre de la machine.
- Frein de stationnement mécanique à commande hydraulique négatif.
- Châssis à structure modulaire composée par une unité motrice installée sur châssis unifié pour recevoir différents outils. Base chenillée avec rouleaux basculants et chenilles en caoutchouc, pour haute vitesse. La remarquable hauteur de la machine au sol lui permet de se déplacer aisément sur tous types de terrains.
- Emplacement de la batterie sous le capot moteur.
- La machine est équipée avec crochets pour le soulèvement.
- Le moteur, amplement surdimensionné pour les caractéristiques de la machine, est installé sous un ample capot, qui étant ouvrable, permet un accès facile à toutes les parties de la transmission, du moteur et de l'installation pour un entretien sûr et correct.
- Possibilité d'installer, en option, une prise de force hydraulique avec débit de 20 lit/min. et une pression de 170 bars.

CH-150/A : Caisson de chargement et déchargement automatique sur trois côtés, piloté par un distributeur mono levier. Elevé angle de renversement antérieur qui permet un bon déchargement même en monté. La sélection du type de déchargement s'effectue en déplaçant manuellement un pivot. Dimensions internes 1500x1000x350mm.

CH-150G: Benne de déchargement à 180° avec soulèvement et rotation hydraulique. Soupape de blocage de la rotation. Les formes arrondies sont particulièrement adaptées à déplacer tous types de matériaux.

CH-150/T/TP: Benne de chargement à 180° avec ouverture et fermeture automatique et facilement démontable. Les formes arrondies sont particulièrement adaptées à déplacer tous types de matériaux. La pelle chargeuse, solidaire à la benne, permet de remplir entièrement le caisson en toute sécurité.

CH-150/BET: Bétonnière avec vitesse de rotation réglable pour l'optimisation du mélange. Soulèvement hydraulique du tonneau pour un complet déchargement. La pelle de chargement, solidaire au châssis de soulèvement du tonneau de mélange, permet de le remplir de façon sûre et complète.

CH-150/TH-TPH: Benne de chargement et déchargement frontal à hauteur variable. La structure de soulèvement à ciseaux soulevable jusqu'à 1,9 m permet de décharger aussi sur des containers et camions de grandes dimensions.

Données, caractéristiques et photos ne sont pas engageants et peuvent être modifiés sans aucun préavis.

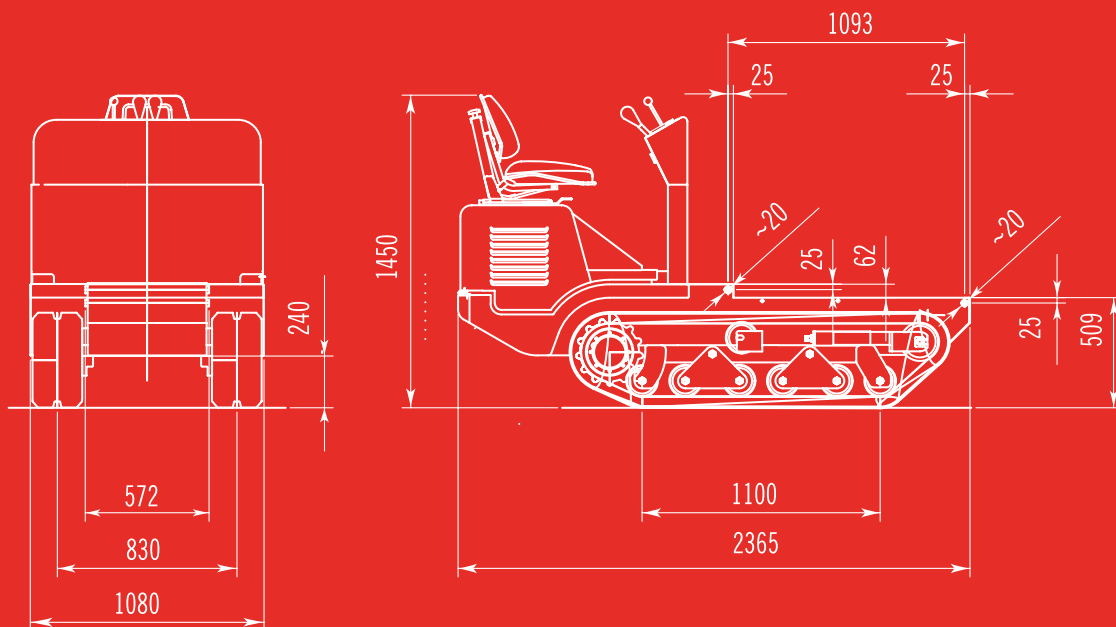


CH150G

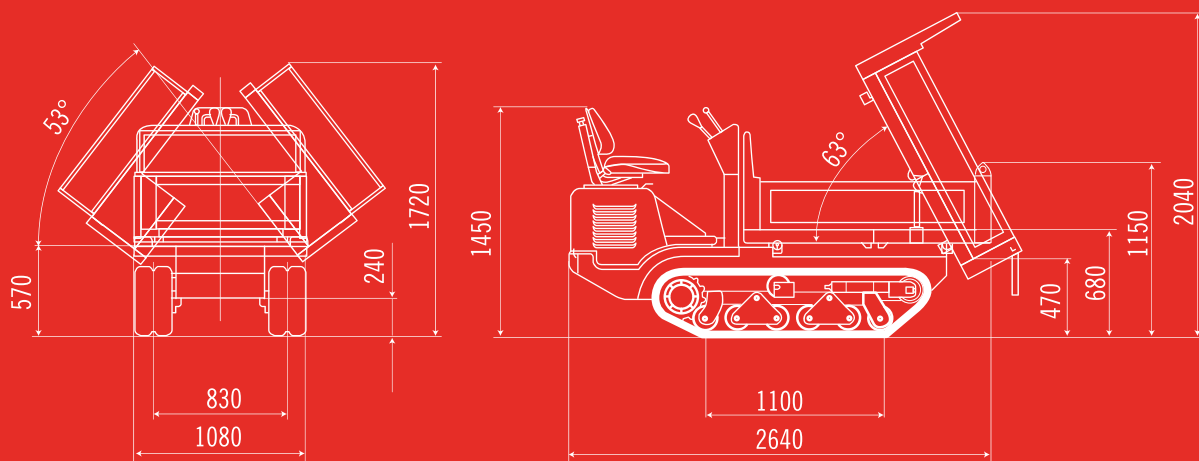


DONNÉES TECHNIQUES	A	G	T - TP	BET	TH - TPH
Poids chassis	Kg 860	Kg 860	Kg 860	Kg 860	Kg 860
Poids opératif avec/sans pelle (avec opérateur)	Kg 1180	Kg 1280	Kg 1280 / 1135	Kg 1450	Kg 1560 / 1420
Capacité max	Kg 1500	Kg 1500	Kg 1500	Kg 1500	Kg 1000
Capacité de charge: à ras / à comble (norme SAE) - béton	m^3 0.52 / 0.69	m^3 - / 0.82	m^3 - / 0.80	m^3 - / 0.36	m^3 - / 0.65
Capacité de charge de la pelle chargeuse	/	/	Kg/m^3 210 / 0.13	Kg/m^3 120 / 0.07	Kg/m^3 210 / 0.13
Moteur Diesel	Kubota D902	Kubota D902	Kubota D902	Kubota D902	Kubota D902
Puissance max à 3200 rpm	HP/KW 20,3/15,2	HP/KW 20,3/15,2	HP/KW 20,3/15,2	HP/KW 20,3/15,2	HP/KW 20,3/15,2
Cylindrée	cm^3 898	cm^3 898	cm^3 898	cm^3 898	cm^3 898
Cylindres	3	3	3	3	3
Refroidissement	eau	eau	eau	eau	eau
Batterie	n° 1 12 V - 60 Ah	n° 1 12 V - 60 Ah	n° 1 12 V - 60 Ah	n° 1 12 V - 60 Ah	n° 1 12 V - 60 Ah
Transmission hydrostatique	●	●	●	●	●
Pompe transmission à pistons à capacité variable	l/min. 28 x 2	l/min. 28 x 2	l/min. 28 x 2	l/min. 28 x 2	l/min. 28 x 2
Pompe de services à engrenages	l/min. 20 x 1	l/min. 20 x 1	l/min. 20 x 1	l/min. 20 x 1	l/min. 20 x 1
Pression max d'exercice	bar 170	bar 170	bar 170	bar 170	bar 170
N. 2 vitesses de déplacement sélectionnables électriquement: I et I RM / II et II RM	Km/h 0 - 4 Km/h 0 - 7.5	Km/h 0 - 4 Km/h 0 - 7.5	Km/h 0 - 4 Km/h 0 - 7.5	Km/h 0 - 4 Km/h 0 - 7.5	Km/h 0 - 4 Km/h 0 - 7.5
Système de braquage à chenilles indépendantes	●	●	●	●	●
Tendeur de chenille en caoutchouc type ressort + vis de réglage	●	●	●	●	●
Largeur chenille	mm 230	mm 230	mm 230	mm 230	mm 230
Pression spécifique au sol: à vide / en charge	Kg/cm^2 0.20 / 0.47	Kg/cm^2 0.22 / 0.49	Kg/cm^2 0.22 / 0.49	Kg/cm^2 0.28 / 0.51	Kg/cm^2 0.27 / 0.44
Pente max autorisée	% 62	% 62	% 62	% 62	% 62
Capacité réservoir carburant	lt 24	lt 24	lt 24	lt 24	lt 24
Capacité réservoir huile hydraulique	lt 25	lt 25	lt 25	lt 25	lt 25

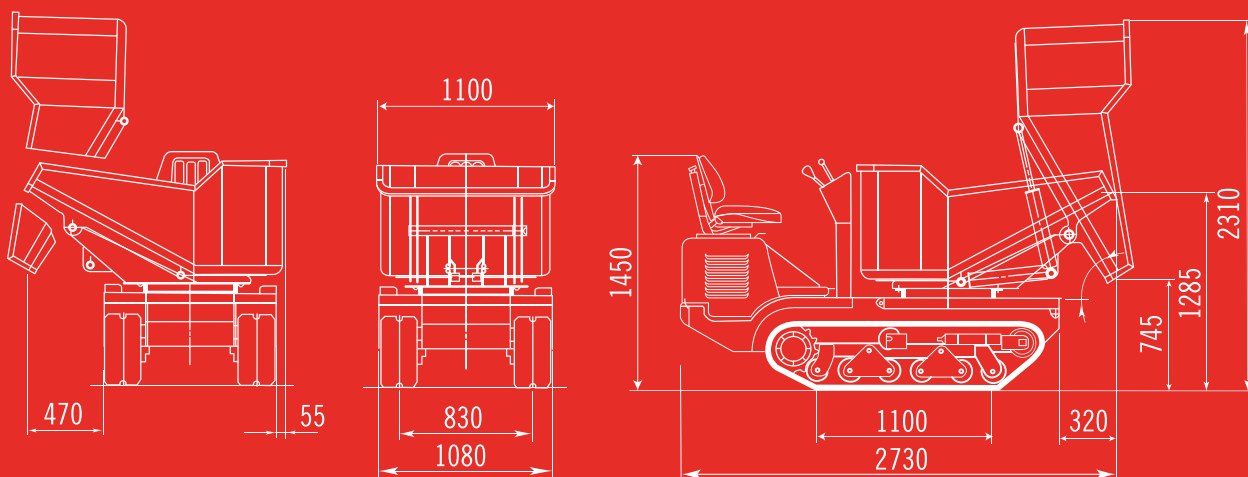
CH-150 (base)



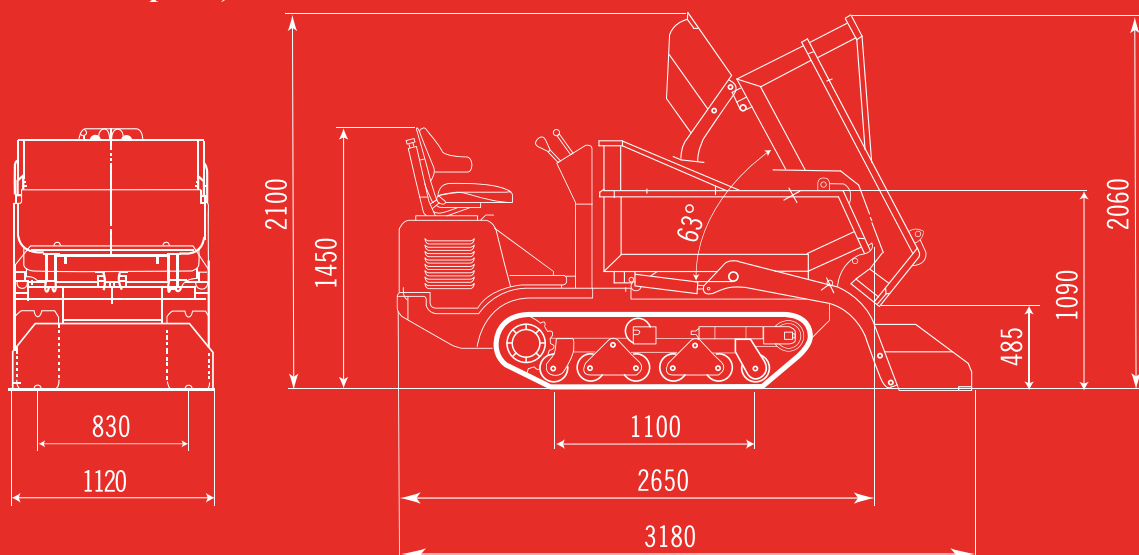
CH- 150/A (caisson avec 3 dossiers ouvrables)



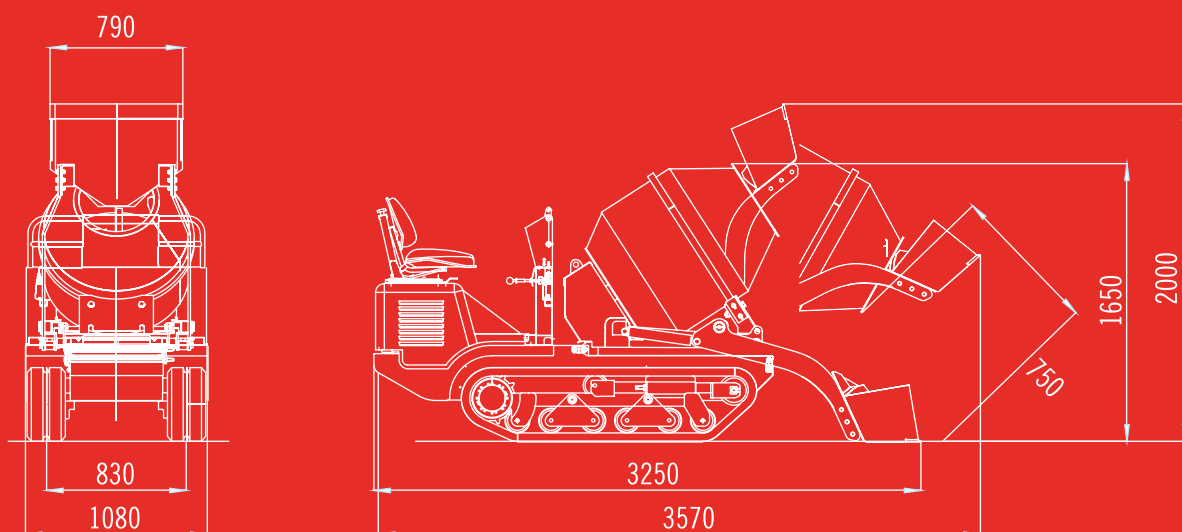
CH-150/G (avec benne culbutante pour dechargement trilatéral)



CH-150/T (benne) - TP (benne + pelle)



CH-150/BET (bétonnière)



CH-150/TH (benne élévatrice) - TPH (benne élévatrice + pelle)

