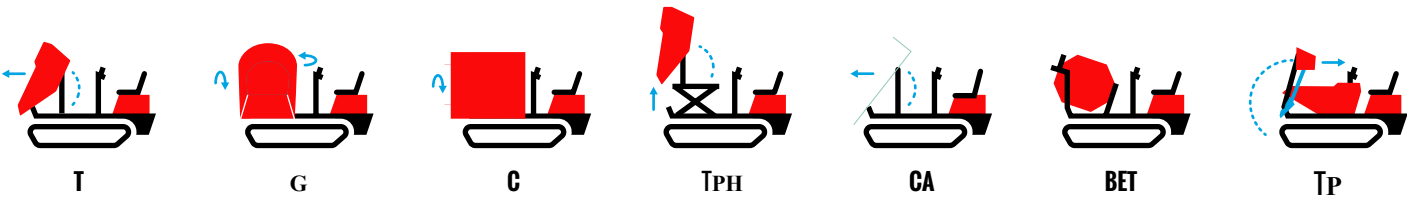


Caractéristiques générales

Surmonter les obstacles.
Base chenillée avec transmission hydrostatique à rouleaux basculants dans la zone centrale du chenille.
Structure de la chenille en caoutchouc brevetée pour garantir une large zone d'appui, qui garantit une faible pression spécifique au sol, une stabilité élevée et un confort optimal de conduite dans toutes les conditions d'emploi.
Moteur Diesel refroidi par eau avec démarrage électrique.
Version à essence refroidi par air disponible pour le CH90.
Transmission hydrostatique
Avec deux pompes à cylindrée variable et moteurs orbitaux (à deux vitesses pour CH90D+ et CH100).
Braquage par rotation des chenilles.
Servo commandes de translation à deux leviers et levier de sécurité pour le frein de parking (bloc hydraulique) pour CH90D+ et CH100 La pelle chargeuse avec une capacité maximale de 65 litres (en option sauf CH100).
Prise de force hydraulique (P.T.O.)
À double effet en option avec débit:
- 25 lt/min et pressions à 255 bar pour CH90, CH90D et CH90D+
- 21 l/min et pressions à 210 bar pour CH100.
Disponibles différents débit/pressions hydrauliques selon demande spécifique.
Base à chenilles à utiliser pour applications particulières.



Données techniques

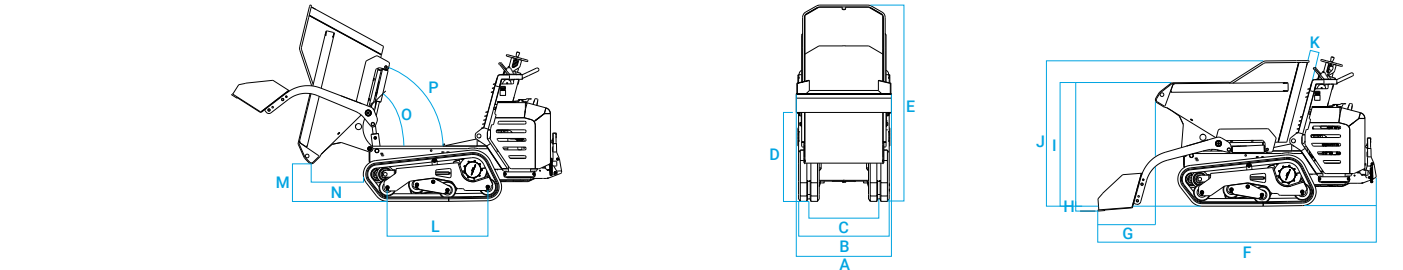
		TP			CA			G				TPH			C
		CH90	CH90D	CH90D+	CH90	CH90D	CH90D+	CH90	CH90D	CH90D+	CH100	CH90	CH90D	CH90D+	CH100
Poids opératif avec pelle (sans opérateur)	kg	630	630	725	540	540	610	670	670	795	1100	770	770	885	990
Capacité de charge à comble * (SAE Standard)	m³	0,38	0,38	0,44	0,3	0,3	0,3	0,45	0,45	0,45	0,57	0,43	0,43	0,43	0,56
à ras * (SAE Standard)	m³	0,32	0,32	0,34	0,21	0,21	0,21	0,36	0,36	0,36	0,46	0,37	0,37	0,37	0,44
liquides	m³	0,2	0,2	0,21	0,21	0,21	0,21	0,25	0,25	0,25	0,32	0,24	0,24	0,24	0,44

		CH90- CH90D	CH90D+	CH100
Capacité max. base à chenilles	kg	1000	1200	1300
Moteur Diesel	Kubota	Z482	D722	D902
Cylindres	cm²	479	719	898
Cylindres	n°	2	3	3
Puissance max	kW/Hp	9.6/13 3600 rpm	13.2/18 3600 rpm	15/20 2600 rpm
Refroidissement	type	eau	eau	eau
Moteur à essence		Briggs & Stratton Vanguard V-Twin		
Cylindrée	cm²	450		
Cylindres	n°	2		
Puissance max	kW/Hp	12 /16		
Refroidissement	type	air		
Batterie	type	12V - 55 Ah	12V - 55 Ah	12V - 55 Ah
Pompes transmission à pistons à portée variable pour la translation	lt/min	2x29 a 250 bar	2x30 a 250 bar	2x30 a 250 bar
Pompe services à engrenages	lt/min	1x21 a 160 bar	1x21 a 160 bar	1x21 a 210 bar
Largeur chenille	mm	180	180	230
Tendeur chenille	tipo type	ressort + vis de registre	ressort + vis de registre	ressort + vis de registre
Pression spécifique au sol: à vide/en charge	kg/cm²	0.18/0.48	0.18/0.52	0.21/0.42
Vitesse max	km/h	4.0	3.5/4.0	4.0
Pente max franchissable à pleine charge	%	62	62	60
Capacité réservoir huile carburant		9.7	9.7	15.2
Capacité réservoir huile hydraulique		22.1	25.4	26



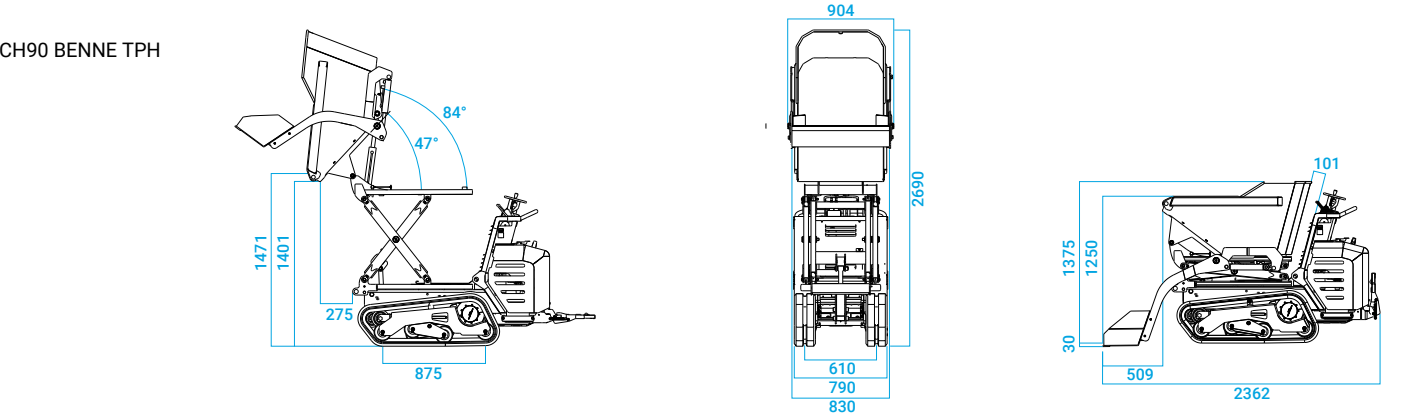
MINIDUMPERS MODELES CH90 - CH100

dimensions

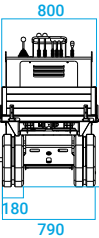


CH90 BENNE TP	mm	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
CH90	mm	830	790	610	862	1667	1880	504	26	1000	1186	77	875	359	410	45°	76°
CH90D	mm	830	790	610	862	1667	1880	504	26	1000	1186	77	875	359	410	45°	76°
CH90D+	mm	830	790	610	775	1710	1924	503	43	1080	1268	78	875	328	452	45°	76°

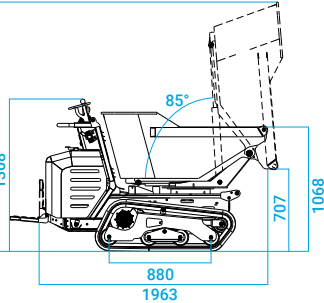
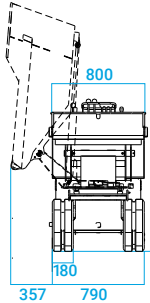
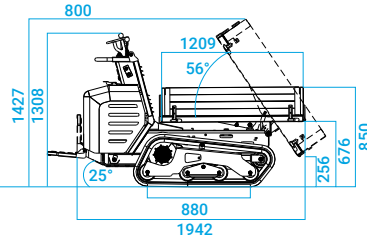
CH90 BENNE TPH



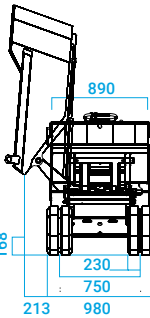
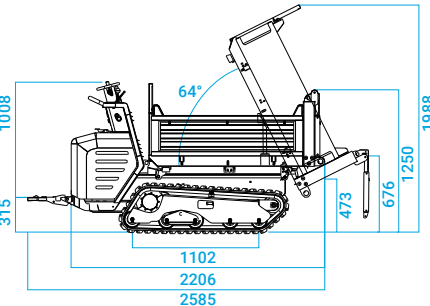
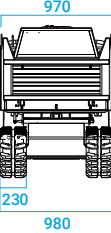
CH90 CAISSON CA



CH90 BENNE G



CH100 CAISSON C



CH100 BENNE G

