

Moteur KUBOTA D1305 EU Stage V

Puissance 18,2KW-24,4PS

Cylindrée 1261cc



COLTRAX° est une marque déposée en Savoie

Quelle terre pourrait être plus propice pour la mise à l'épreuve de nos machines?

Le froid, le travail en dénivelé, le travail dans la roche sont leur quotidien.

Nos machines sont éprouvées pendant des centaines d'heures dans les conditions les plus difficiles avant d'être commercialisées.

Vous recherchez une machine productive, fiable et robuste?

Ne cherchez plus, les COLTRAX sont faites pour vous.

Prêt à l'emploi, polyvalent, adapté aux travaux en extérieur, mais aussi aux espaces intérieurs les plus restreints : le nouveau CTL50 est la solution idéale pour traiter rapidement et efficacement les petits et les grands projets.



Multifonctions

Grâce aux raccords hydrauliques et électriques déjà présents sur la machine, ainsi qu'à l' accrochage rapide mécanique (norme CII, le standard pour cette catégorie de produits), il est possible d'équiper le CTL50 avec les équipements les plus variés, mettant ainsi en évidence sa grande multifonctionnalité.





ADAPTÉ À TOUS LES ESPACES

Le CTL est disponible en deux versions: voie étroite (largeur chenille 180 mm, largeur godet 914 mm); voie large (largeur chenille 250 mm, largeur godet 1050 mm). En plus de réduire la pression au sol, la voie large maximise la stabilité de la machine.



PRÊT À L'EMPLOI

L'opérateur peut monter directement sur la plateforme et commencer à travailler dans n'importe quelles conditions. Le poste de conduite totalement sécurisé garantit également une visibilité maximale





THE BEST



FORT ET INARRÊTABLE

Grâce à sa conception et à ses capacités techniques, le CTL garantit aussi une force de poussée et de traction, et pas seulement une capacité de charge. La traction maximale est garantie sur tous les types et conditions de terrain, même les plus difficiles.

SÉCURITÉ

La machine ne peut être utilisée qu'avec l'opérateur à bord et seulement après avoir confirmé l'opération de démarrage à l'aide du bouton PTO (Push to Operate). Les commandes ne fonctionnent que si l'opérateur est correctement positionné sur le poste de travail (plateforme).

En cas de terrain en pente (pente maximale surmontable 27% - 15°), il est possible d'actionner le frein de stationnement (P) pour bouger flèche, godet et accessoires uniquement. Cette fonction empêche la machine de se déplacer en garantissant ainsi la sécurité de l'opérateur en fonction des conditions de travail.



PUISSANCE ET CONFORT, LA COMBINAISON PARFAITE

Le CTL50 offre puissance et robustesse, sans négliger le confort de l'opérateur: le poste de travail ergonomique et l'accès facile aux commandes offrent une efficacité maximale.

PERFORMANCE

La puissance du moteur Kubota de 1261 cm3 avec kW 18,2/ HP 24,4 est élevée pour une machine de catégorie 1,5 tonnes. La capacité de levage est de 450 à 500 kg, ce qui offre une grande maniabilité.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système hydraulique avec pompe tandem pour la transmission et pompe de service de 50 litres pour flèche, godet et accessoires. Les circuits hydrauliques sont à simple et double effet, le drainage direct au réservoir et la prise électrique à 14 broches amplifient la multifonctionnalité de la machine.

JOYSTICKS HYDRAULIQUES

Le joystick hydraulique droit commande la flèche et les accessoires, le joystick gauche la translation. Le joystick de droite permet d'activer le mode flottant de la flèche, idéal pour tous les équipements qui doivent suivre la ligne du sol tout au long du cycle de travail (par exemple, broyeur ou lame à neige). Sur le côté des commandes, il y a deux porte-objets pratiques (téléphone et bouteille de 1,5L), tandis qu'à l'intérieur du coussin d'appui se trouve un porte-documents.



Une machine, Plusieurs équipements

Pour chaque travail il faut avoir le bon équipement et avec le CTL il est possible d'utiliser toute la gamme d'équipements, ce qui le rend adapté aux contextes les plus divers, de la construction à l'agriculture (rénovations, vignobles, zones où la boue ou les débris doivent être enlevés, entretien des espaces verts).

Les équipements compatibles avec le CTL50 comprennent :

- Différents types de godets (industriels, agricoles et forestiers)
- Différents types de broyeurs
- Tarière
- Fourche à palettes
- Fraise pour l'asphalte
- Lame à neige
- Lame de terrassement
- Trancheuse
- Balayeuse
- Lame de grattoir
- Grappin
- Marteau







LA MAINTENANCE N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI FACILE

L'entretien du CTL50 est simple et rapide.

L'ouverture des capots à l'avant et à l'arrière permet d'accéder facilement aux

principaux composants.

ACCESSIBILITÉ

L'ouverture des trois capots permet d'accéder à tous les composants principaux de la machine pour les opérations de maintenance et d'entretien extraordinaire.



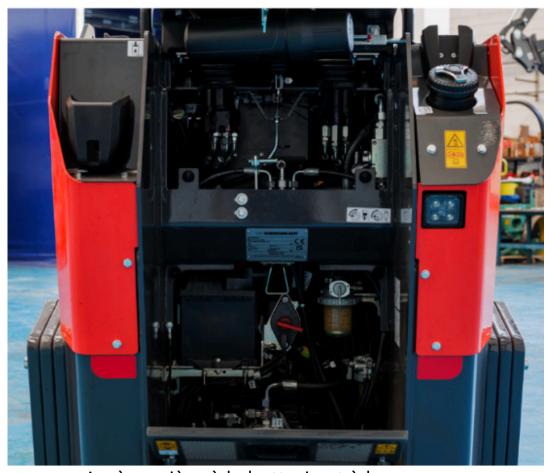
Accès frontal aux filtres du moteur, d'air et du carburant.

GESTION REMPLACEMENT DES FILTRES

Le remplacement des filtres, l'entretien et/ou le contrôle du niveau des principaux composants sont faciles à gérer.

ACCÈS FACILE À TOUS LES COMPOSANTS

- Filtre à air, filtre à carburant.
- Batterie, alternateur, compresseur, pompe à injection, radiateur, système hydraulique, etc..
- Réservoirs d'huile et de carburant.

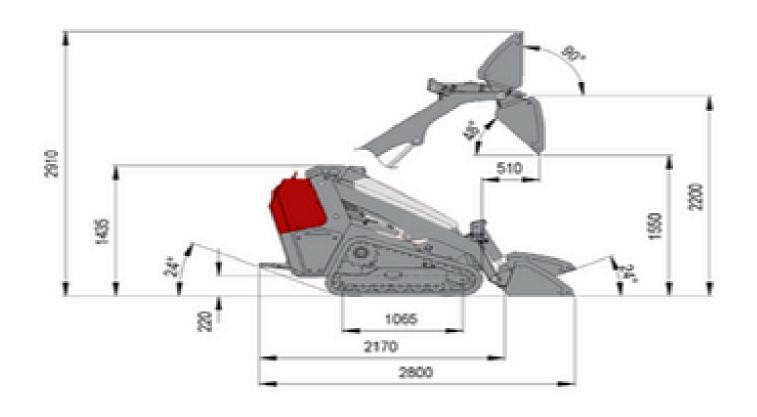


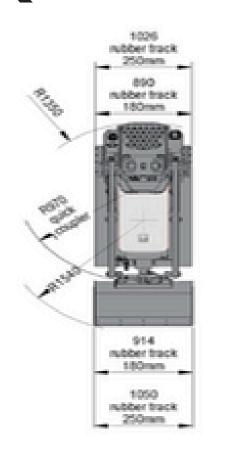
Accès arrière à la batterie et à la pompe.

SÉCURITÉ DU TRANSPORT

Les quatre points d'arrimage (2 à l'avant et 2 à l'arrière) permettent de transporter la machine en toute sécurité sur n'importe quel type de véhicule.

FICHE TECHNIQUE





Poids opérationnel ISO 6016 (avec godet et opérateur)_____ 1.740 Poids de transport avec chenilles étroites option - (sans godet 76 kg et opérateur 75 kg___1.440 Poids de transport avec chenilles étroites option - (sans godet 76 kg et opérateur 75 kg)____1.580 Pression spécifique au sol (kg/cm²)_____0,37 Pression spécifique au sol (km/h) $_0$ ÷ 7,5

MOTEUR

Model____ KUBOTA D1305 EU Stage V - EPA Tier 4 Final Pression spécifique au sol (2.600 rpm) (kW - CV)___18,2-24,4 Cylindrée (cc)______1.261 Numero cylindres n°_____3 Refroidissement_____Liquide Carburant_____Diesel Consommation (lt/h) 2,7 Alternateur (V (A))______ 12 (60) Batterie (V (Ah))_ _____ 12 (62)

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Installation type _____Centre ouvert Transmission type_ Hydrostatique avec pompe hydraulique tandem et moteurs à pistons radiaux Pompe type______ 1 pompe tandem+ 1 pompe à engrenages Puissance totale de la pompe à engrenages (lt/min)__ 50 Pression de utilisation max. (bar) 190 Debit (pression max) Ligne auxiliarie AUX1 (lt/min (bar))_____ 50 (190)

BALLAST

CHÂSSIS Structure du châssis _____ Galets fixes Galets inférieurs n°_____5 dx + 5 sx (en bain d'huile) Galets supérieurs n°_____n.d. Type de galets_____ réglage de la graisse hydraulique Chenilles en caoutchouc (mm) 250x72x45, 180x72x45

Poids de ballast supplémentaire (chacun - kg)_____22

Nombre ballast chenilles étroites_____1+1

PERFORMANCES

Charge de basculement (ISO 14397) (kg) chenilles 250 mm_____ 1.428 1.285 chenilles 180 mm Charge opérationnel (ISO 14397, pas supérieur au 35% du charge de basculement)(kg) chenilles 250 mm_____500 chenilles 180 mm_____ Force d'arrachement du godet ISO 14397 (daN)____1.760 Capacité godet (m3/mm)_____0,14 (1.050), 0,12 (914) Largeur godet (mm)______1.050 - 914 Force de traction (daN)______1.570 Pente max. franchissable 27% - 15° **RAVITAILLEMENTS** Reservoir gasoil (lt)_ 30,0 Reservoir huile hydraulique (lt)____ 170 Capacité circuit hydraulique (lt)_____

Capacité systeme refroidissement(lt)_____3,5

COMMANDES

Huile moteur (lt)______4,5

Servomoteurs hydrauliques pour les opérations de travail 2 manipolateurs Bras et godet_____ Manipolateur DX Translation_____ Manipolateur SX Ligne auxiliarie AUX1______Potentiomètre sur le manipulateur DX



ÉQUIPEMENTS DE SÉRIEET EN OPTION

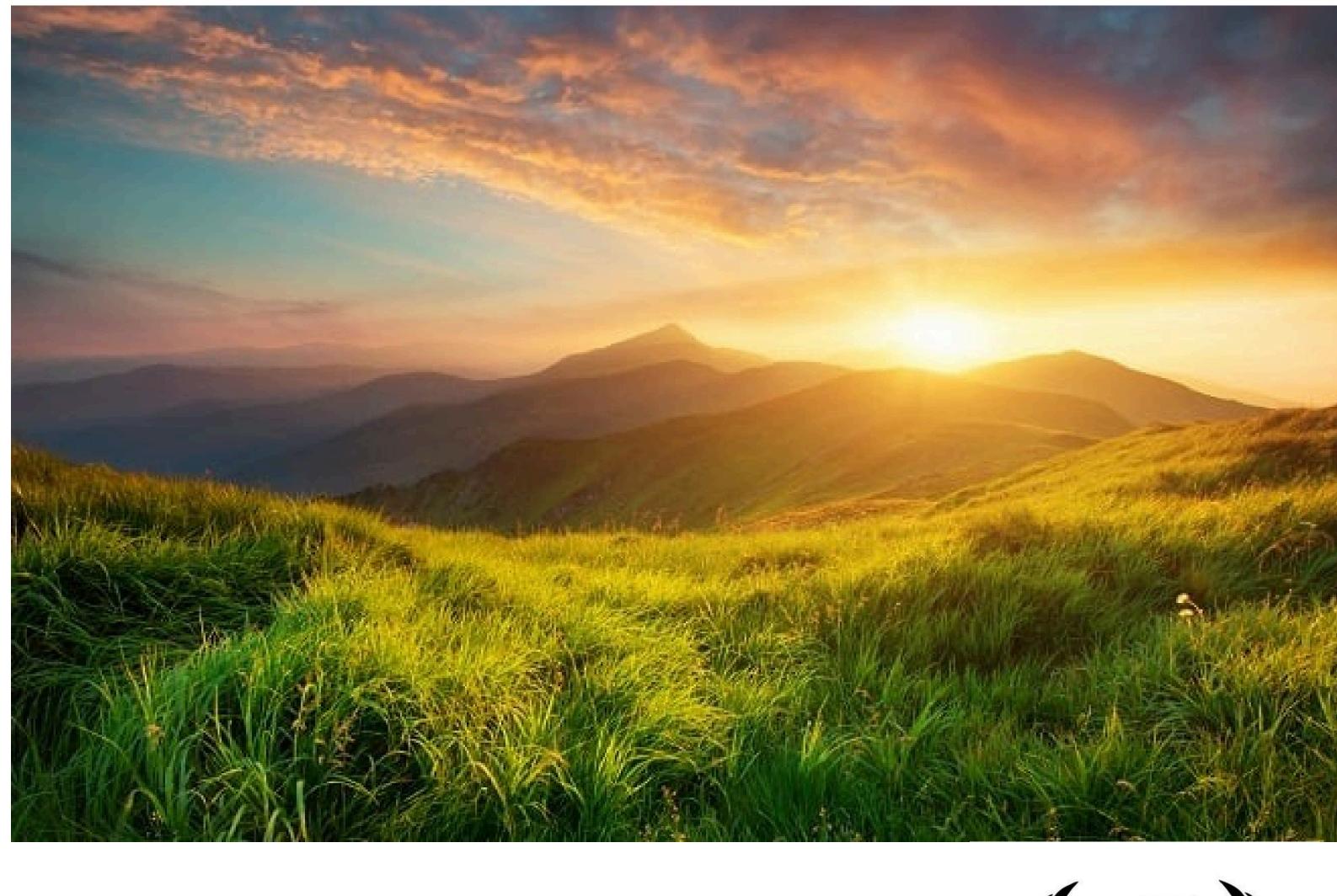
ÉQUIPEMENT STANDARD

- Version avec chenilles larges qui inclut:
- Chenille en caoutchouc de 250 mm
- Godet largeur 1050 mm (0,14 m3)
- 3+3 lest supplémentaires latérales (22 kg chacune)
 - Attache rapide mécanique, équipement
 - interchangeable de type CII.
 - Circuit hydraulique auxiliaire simple effet/double effet (avec déviateur mécanique) par commande proportionnelle sur le joystick avec retenue.
 - Drainage au réservoir.
 - Prise électrique unipolaire 14 broches.
 - Dispositif arrêt moteur automatique en cas de basculement.
 - Plate-forme de l'opérateur inclinable et amorti.
 - Capteur de présence de l'opérateur.
 - Poignées de maintien de l'opérateur.
 - Démarrage par clé.
 - Accélérateur manuel.
 - Porte-bouteille de 1,5 L.
 - Poche pour téléphone portable.
 - Compartiment pour documents.
 - Préchauffage des bougies.
 - Filtre à carburant avec séparateur d'eau.
 - Pompe à carburant moteur électrique.
 - Capot verrouillable.
 - Double moteur de translation hydrostatique a pistons.
 - Frein de stationnement SAHR.
 - Flottante flèche.
 - Géométrie de levage radiale.
 - Prise électrique auxiliaire 12V au poste de conduite.
 - Feux de travail avant et arrière à LED.
 - Klaxon.

EN OPTION

- Version avec chenilles étroites qui inclut:
- Chenille en caoutchouc de 180 mm
- Godet largeur 914 mm (0,12 m3)
- 1+1 lest supplémentaires latérales (22 kg chacune)
 - Huile hydraulique et lubrifiants bio.
 - Dents godet.
 - Lame couvre-dents.
 - Lame supplémentaire godet. Système
 - de géolocalisation GEO SERVICE.





VOTRE REVENDEUR AGRÉÉ









