

DIECI



PEGASUS ESSENTIAL

40.18 | 40.18-R



dieci.com

PERFORMANCES

Modèle machine	Pegasus 40.18	Pegasus-R 40.18
Capacité maximale	4000 kg (8818 lb)	4000 kg (8818 lb)
Hauteur maxi de levage	18 m (59,1 ft)	18 m (59,1 ft)
Extension maxi horizontale	15,3 m (50,2 ft)	15,3 m (50,2 ft)
Angle d'oscillation des fourches	133 °	133 °
Force d'arrachement	5700 daN (12814 lbf)	6500 daN (14613 lbf)
Force de traction	6500 daN (14613 lbf)	8300 daN (18659 lbf)
Poids à vide	14700 kg (32408 lb)	14700 kg (32408 lb)
Pente maximum surmontable	37 %	37 %
Vitesse maximale (pour roues au diamètre maxi autorisé)	30 km/h (18,6 mph)	18 km/h (11,2 mph)

BRAS

Modèle machine	Pegasus 40.18	Pegasus-R 40.18
Descente	14,2 s	16,1 s
Levage	20,6 s	18,1 s
Sortie	26 s	24,1 s
Rentrée	17 s	19,4 s
Oscillation avant	3,8 s	4,3 s
Oscillation arrière	2 s	3,7 s

MOTEUR

Modèle machine	Pegasus 40.18	Pegasus-R 40.18
Marque	Perkins	Kubota
Puissance nominale	85,9 Kw (115 HP)	54,6 kW (73 ch)
@tr/min	2200 tr/min	2600 tr/min
Puissance de crête	85,9 Kw (115 HP)	55,4 kW (74 ch)
@tr/min	2200 tr/min	2600 tr/min
Fonctionnement	4 temps	4 temps
Injection	Électronique, Common Rail	Électronique, Common Rail
Nombre et disposition des cylindres	4, verticaux en ligne	4, verticaux en ligne
Cylindrée	3621 cm³ (221 in³)	3331 cm³ (203 in³)
Consommation	216 g/kWh (355,32 lb/Hp h)	228 g/kWh (375,06 lb/Hp h)
@tr/min	1900 tr/min	2600 tr/min
Normes sur les émissions	Stage V/Tier 4f	Stage V/Tier 4f
Traitement gaz d'échappement	DOC+DPF+SCR (avec AdBlue)	DOC+DPF
Système de refroidissement	Liquide	Liquide
Aspiration	Turbo compresseur 16 soupapes avec aftercooler	Turbo compresseur aftercooler
Filtre à air	Préchauffage air et préfiltre air avec séparateur de poussières	Préchauffage air et préfiltre air avec séparateur de poussières

TRANSMISSION

Modèle machine	Pegasus 40.18	Pegasus-R 40.18
Type de transmission	Hydrostatique avec pompe à débit variable	Hydrostatique avec pompe à débit variable
Moteur hydraulique	Hydrostatique à variation automatique continue	Hydrostatique à variation automatique continue
Inversion	Électro-hydraulique actionnable avec machine en marche	Électro-hydraulique actionnable avec machine en marche
Inching	À pédale pour déplacement contrôlé	À pédale pour déplacement contrôlé
Boîte de vitesses	À 2 vitesses servocommandée	À 2 vitesses servocommandée

PONTS DIFFÉRENTIELS

Modèle machine	Pegasus 40.18	Pegasus-R 40.18
Type d'essieux	2 directeurs, avec 4 réducteurs épicycloïdaux	2 directeurs, avec 4 réducteurs épicycloïdaux
Types de braquage	4 roues / transversal / 2 roues	4 roues / transversal / 2 roues
Essieu AV	Rigide	Rigide
Essieu AR	Oscillant	Oscillant
Freinage de service	À bain d'huile avec servofrein sur essieux AV et AR, avec système hydraulique double	À bain d'huile avec servofrein sur essieux AV et AR, avec système hydraulique double
Frein de stationnement	À actionnement négatif et commande électrique	À actionnement négatif et commande électrique

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Modèle machine	Pegasus 40.18	Pegasus-R 40.18
Type de pompe hydraulique	Pompe à engrenages pour direction assistée et mouvements	Pompe à cylindrée variable pour direction assistée et actionnements
Débit pompe hydraulique	120 l/min (31,7 gal/min)	130 l/min (34,3 gal/min)
Pression maxi de service	24 MPa (3481 psi)	30 MPa (4351 psi)
Commande distributeur	Joystick 5en1 proportionnel	Joystick 5en1 proportionnel
Type de distributeur	Hydraulique à 5 sections servocommandé à commande électronique, proportionnel « Load Sensing » avec « Flow Sharing », 5 mouvements simultanés avec réglage de la vitesse maximale indépendante pour chaque mouvement.	Hydraulique à 5 sections servocommandé à commande électronique, proportionnel « Load Sensing » avec « Flow Sharing », 5 mouvements simultanés avec réglage de la vitesse maximale indépendante pour chaque mouvement.
Pieds stabilisateurs	4 pieds stabilisateurs indépendants à descente hydraulique	4 pieds stabilisateurs indépendants à descente hydraulique

RAVITAILLEMENTS

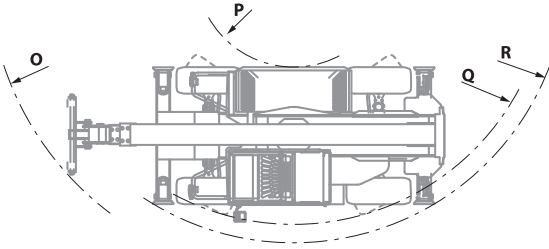
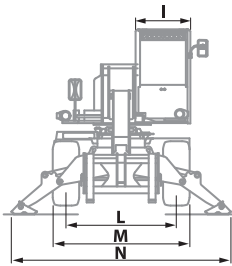
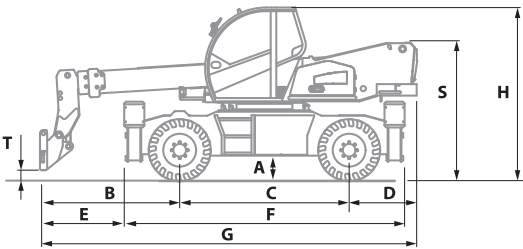
Modèle machine	Pegasus 40.18	Pegasus-R 40.18
Système hydraulique (total)	270 l (71,33 gal)	270 l (71,33 gal)
Réservoir gazole	180 l (47,55 gal)	180 l (47,55 gal)
Réservoir AdBlue	19 l (5,02 gal)	19 l (5,02 gal)

PNEUMATIQUES

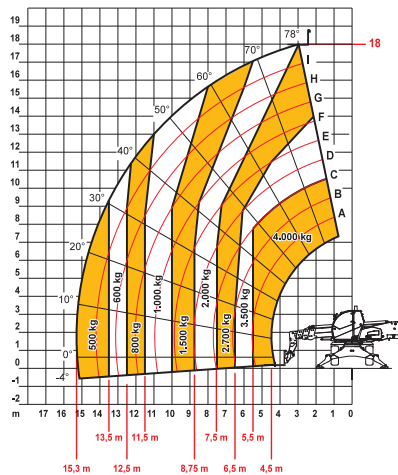
Modèle machine	Pegasus 40.18	Pegasus-R 40.18
Pneumatiques standard	400/70x20" (405/70-20" ; 16/70-20")	400/70x20" (405/70-20" ; 16/70-20")

DIMENSIONS

Modèle machine	Pegasus 40.18	Pegasus-R 40.18
A	310 mm (12,2 in)	310 mm (12,2 in)
B	2280 mm (89,8 in)	2280 mm (89,8 in)
C	2950 mm (116,1 in)	2950 mm (116,1 in)
D	1175 mm (46,3 in)	1175 mm (46,3 in)
E	1330 mm (52,4 in)	1330 mm (52,4 in)
F	4880 mm (192,1 in)	4880 mm (192,1 in)
G	6630 mm (261,0 in)	6630 mm (261,0 in)
H	3030 mm (119,3 in)	3030 mm (119,3 in)
I	980 mm (38,6 in)	980 mm (38,6 in)
L	1920 mm (75,6 in)	1920 mm (75,6 in)
M	2380 mm (93,7 in)	2380 mm (93,7 in)
N	4000 mm (157,5 in)	4000 mm (157,5 in)
O	5163 mm (203,3 in)	5163 mm (203,3 in)
P	1700 mm (66,9 in)	1700 mm (66,9 in)
Q	4430 mm (174,4 in)	4430 mm (174,4 in)
R	4750 mm (187,0 in)	4750 mm (187,0 in)
S	2420 mm (95,3 in)	2420 mm (95,3 in)
T	140 mm (5,5 in)	140 mm (5,5 in)



MAX
4000 kg



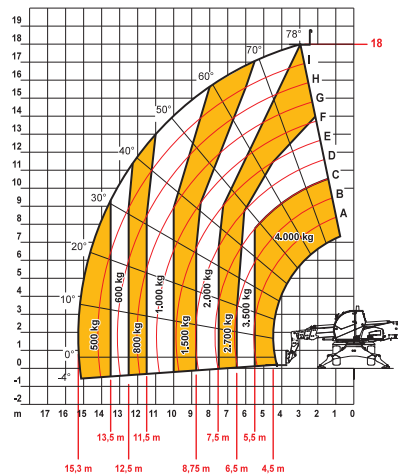
DOC D10001392



EN1459-2

40.18

MAX
4000 kg



DOC D10001392



EN1459-2

40.18-R