

# **COLTRAX**®

[www.coltrax.fr](http://www.coltrax.fr)



## **CX14**

1 230 - 1 255\* Kg  
Poids opérationnel avec canopy  
\*Poids opérationnel cabine

Moteur : KUBOTA D722 EPA Tier 4  
Puissance maximale : 7,6 kW - 10 HP

## **CX12**

1 160 - 1 185\* Kg  
Poids opérationnel avec canopy  
\*Poids opérationnel cabine



**WORK**  
**WITH THE**  
**BEST**



 [www.facebook.com/coltraxcompany/](https://www.facebook.com/coltraxcompany/)  
 <https://fr.linkedin.com/company/coltrax>



# SOMMAIRE

CX12

CX14

|   |                                    |     |
|---|------------------------------------|-----|
| ■ | Présentation CX12 - CX14           | P.3 |
| ■ | Système hydraulique et habitacle   | P.4 |
| ■ | Caractéristiques moteur et options | P.5 |
| ■ | CX12/ Données techniques           | P.6 |
| ■ | CX14 / Données techniques          | P.8 |

## PRÉSENTATION

Les modèles CX12 et CX14 (zéro déport) ont beau être compacts, ils restent très stables.

Ils vous garantissent des performances incroyables sur tous les chantiers et spécialement sur des chantiers en intérieur.



### MACHINE ZÉRO DÉPORT

La machine reste dans le gabarit des chenilles avec les voies écartées.



### VOIE VARIABLE :

Le train de roulement peut être élargi de 790 mm à 1.050 mm assurant ainsi une plus grande stabilité, tout en se faufilant par les passages les plus exigus.

## SYSTÈME HYDRAULIQUE



- La CX12 est équipée d'une pompe à engrenage de série et peut recevoir en option une pompe à débit variable qui équipe de série la CX14.

## HABITACLE



- L'espace opérateur est ample et permet d'utiliser les pieds pour la translation. Une performance unique sur le segment des machines de ce gabarit !



- Ces deux machines sont équipées de Joysticks servocommandés avec boutons proportionnels pour les fonctions du pied de flèche et de la ligne auxiliaire 1.



- Un système breveté vous permet de prendre place dans la machine aisément grâce à un accoudoir mobile.

# CARACTÉRISTIQUES MOTEUR



MOTEUR : KUBOTA D722 EPA Tier 4



- Puissance maximale : 7,6 - 10HP
- Cylindrée : cc 719
- 3 Cylindres



Le capot arrière, qui fait office de réservoir, permet un accès aisé pour son remplissage et pour le remplacement des filtres. Il permet de libérer de l'espace pour un meilleur refroidissement. L'accès au moteur se fait par le capot arrière ainsi qu'en soulevant le capot qui accueille le siège.

## OPTIONS

2 montants avec toit ABS



Phares de travail LED supplémentaires



BRH Coltrax SB70



# CX12

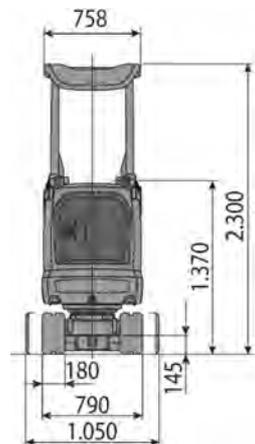
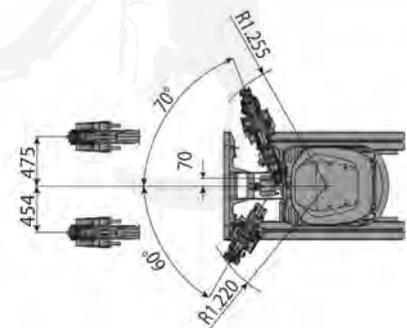
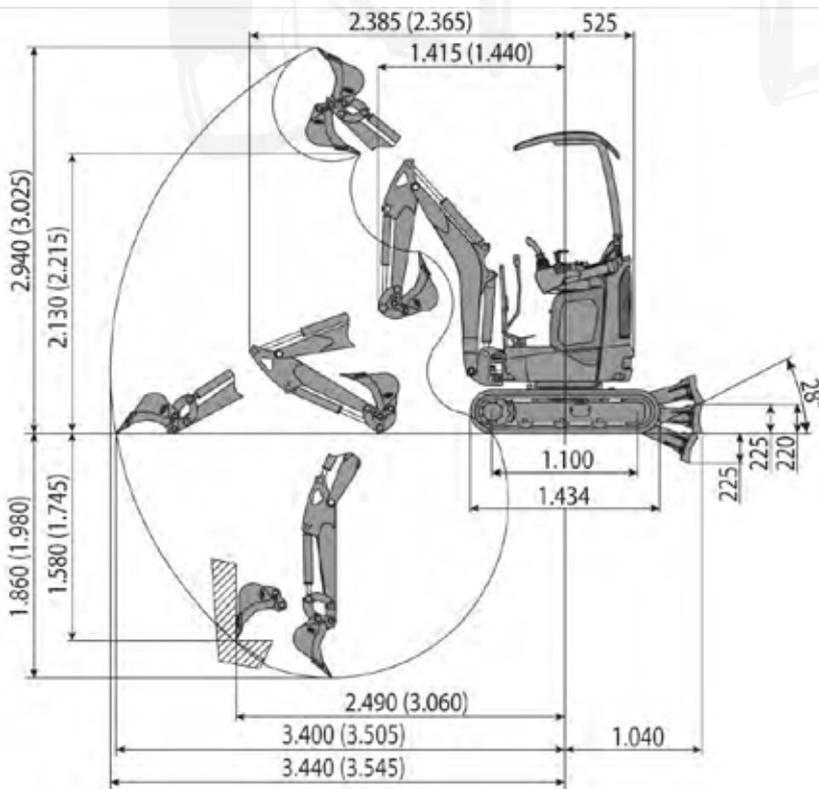
## DONNÉES TECHNIQUES



1 160 - 1 185\* Kg

Poids opérationnel avec canopy

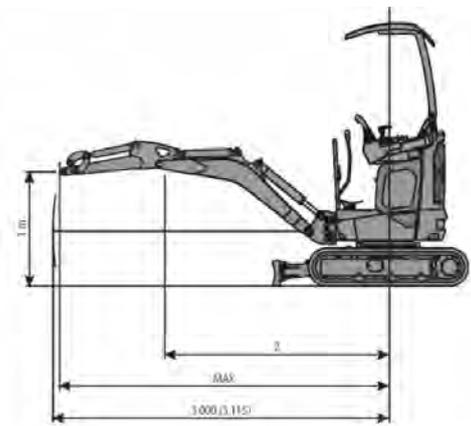
\*Poids opérationnel cabine



### CAPACITÉ DE LEVAGE

Ouverture du bras mesuré à partir du centre de rotation (m)  
Capacité de levage (ton) calculée à 1,0 m de hauteur du sol

|  | 2    | MAX  |
|--|------|------|
| Frontal et lame de comblement baissée  | 0,26 | 0,14 |
| Frontal et lame de comblement soulevée | 0,26 | 0,14 |
| Latéral, chassis ouvert                | 0,25 | 0,12 |



La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne doit pas dépasser 75% de la charge statique de basculement ou 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

1 160 - 1 185\* Kg

Poids opérationnel avec canopy \*Poids opérationnel cabine

## MOTEUR

|                       |                        |           |
|-----------------------|------------------------|-----------|
| Modèle                | KUBOTA D722 EPA Tier 4 |           |
| Puissance (2,350 rpm) | kW - HP                | 10,2-13,7 |
| Cylindrée             | cc                     | 719       |
| Nombre de cylindre    | n°                     | 3         |
| Refroidissement       | Eau                    |           |
| Consommation          | lt/h                   | 1,8       |
| Alternateur           | V(A)                   | 12(40)    |
| Batterie              | V(Ah)                  | 12(45)    |

## INSTALLATION HYDRAULIQUE

|   |                 |          |
|---|-----------------|----------|
| Type de pompe                                     | n°2 à engrenage |          |
| Cylindrée pompe                                   | cc              | 5,5+5,5  |
| Débit pompe                                       | lt/min          | 26       |
| Pression d'utilisation max                        | bar             | 170      |
| Ligne auxiliaire :<br>Débit max.<br>Pression max. | lt/min<br>bar   | 26<br>80 |

## PERFORMANCES

|   |         |                  |
|---|---------|------------------|
| Profondeur max. d'excavation bras standard (bras en option)       | mm      | 1,860<br>(1,980) |
| Hauteur maxi. de déchargement avec bras standard (bras en option) | mm      | 2,130<br>(2,215) |
| Effort à la dent (bras standard) ISO 6015                         | daN     | 1,150            |
| Effort au balancier (bras standard) ISO6015                       | daN     | 690              |
| Force de traction   | daN     | 1,000            |
| Pression au sol avec arceau pliable                               | kg/cm2  | 0,29 (0,30)      |
| Pente max. franchissable  | 60%-30° |                  |

## DIMENSIONS

|  |      |                |
|--|------|----------------|
| Largeur maximale                                     | mm   | 790 - 1050     |
| Hauteur totale                                       | mm   | 2,300          |
| Rayon de rotation postérieur                         | mm   | 525            |
| Longueur bras d'excavation standard (bras en option) | mm   | 900<br>(1,020) |
| Largeur chenilles                                    | mm   | 180            |
| Nombre de galets (chaque côté)                       | n°   | 3              |
| Vitesse de translation                               | km/h | 1,8-3,8        |
| Vitesse de rotation                                  | rpm  | 9,5            |

## RAVITAILLEMENTS

|                                  |    |      |
|----------------------------------|----|------|
| Réservoir Gasoil                 | lt | 14,5 |
| Réservoir hydraulique            | lt | 9,5  |
| Capacité circuit hydraulique     | lt | 15   |
| Capacité système refroidissement | lt | 6    |
| Huile moteur                     | lt | 1,8  |

## COMMANDES

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Bras, balancier, godet et rotation tourelle  | 2 Joysticks servocommandés            |
| Mouvement chenilles                          | 2 leviers                             |
| Lame de comblement                           | Levier servocommandé                  |
| Circuit auxiliaire simple ou double effet(s) | Par potentiomètre sur Joystick droit  |
| Déport pied de flèche                        | Par potentiomètre sur Joystick gauche |

# CX14

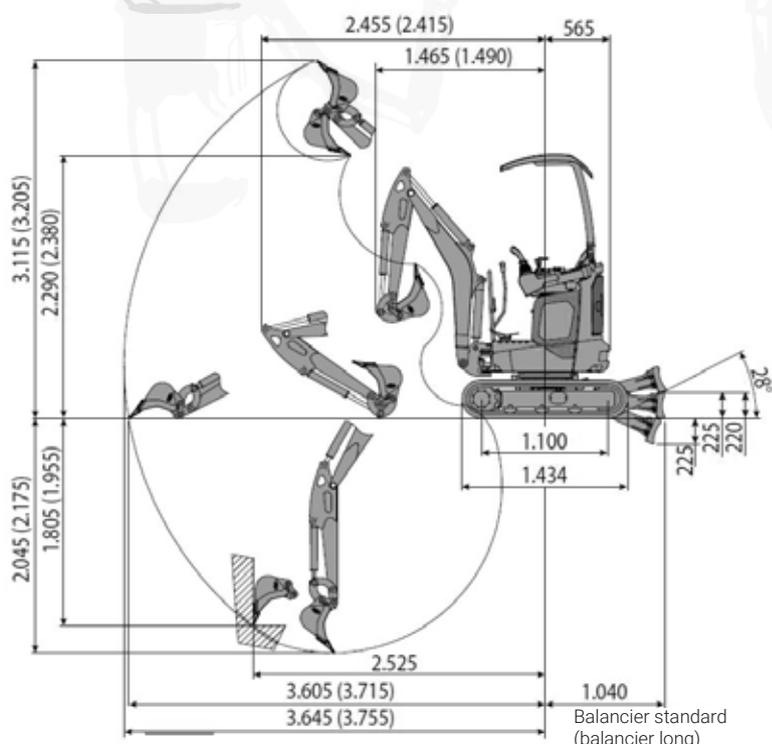
## DONNÉES TECHNIQUES



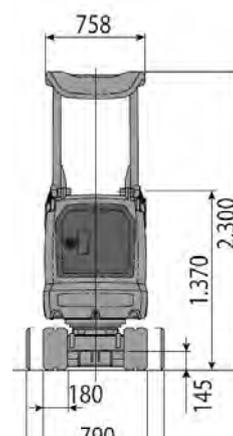
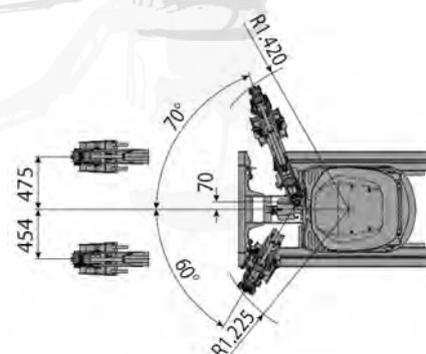
1 230 - 1 255\* Kg

Poids opérationnel avec canopy

\*Poids opérationnel cabine



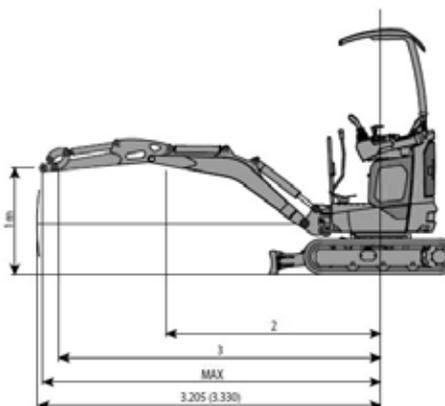
Balancier standard  
(balancier long)



### CAPACITÉ DE LEVAGE

Ouverture du bras mesuré à partir du centre de rotation (m)  
Capacité de levage (ton) calculée à 1,0 m de hauteur du sol

|  | 2    | 3    | MAX  |
|--|------|------|------|
| Frontal et lame de comblement baissée  | 0,30 | 0,15 | 0,14 |
| Frontal et lame de comblement soulevée | 0,30 | 0,15 | 0,13 |
| Latéral, chassis ouvert                | 0,28 | 0,14 | 0,11 |



La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne doit pas dépasser 75% de la charge statique de basculement ou 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

1 230 - 1 255\* Kg

Poids opérationnel avec canopy \*Poids opérationnel cabine

## MOTEUR

|                       |                        |           |
|-----------------------|------------------------|-----------|
| Modèle                | KUBOTA D722 EPA Tier 4 |           |
| Puissance (2.200 rpm) | kW - HP                | 10,2-13,7 |
| Cylindrée             | cc                     | 719       |
| Nombre de cylindres   | n°                     | 3         |
| Refroidissement       | wasser                 |           |
| Consommation          | lt/h                   | 1,8       |
| Alternateur           | V(A)                   | 12(40)    |
| Batterie              | V(Ah)                  | 12(45)    |

## INSTALLATION HYDRAULIQUE

|   |                 |           |
|---|-----------------|-----------|
| Hydraulikpumpe                                      | Kolbenpumpe     |           |
| Cylindrée pompe                                     | cc              | 5,5+5,5   |
| Débit pompe   | lt/min          | 28        |
| Pression d'utilisation max.                         | bar             | 200       |
| Ligne auxiliaire :<br>Débit max :<br>Pression max : | lt/min<br>(bar) | 28<br>200 |

## PERFORMANCES

|  |                    |                  |
|--|--------------------|------------------|
| Profondeur max. d'excavation bras standard (bras en option)            | mm                 | 2,045<br>(2,175) |
| Hauteur maxi. de déchargement avec bras standard (bras long en option) | mm                 | 2,290<br>(2,380) |
| Effort à la dent (bras standard) ISO6015                               | daN                | 1,150            |
| Effort au balancier (bras standard) ISO6015                            | daN                | 630              |
| Force de traction  | daN                | 1,000            |
| Pression au sol avec arceau pliable                                    | kg/cm <sup>2</sup> | 0,31 (0,32)      |
| Pente max.franchissable  |                    | 60% -30°         |

## DIMENSIONS

|   |      |                  |
|---|------|------------------|
| Largeur maximale                            | mm   | 790 -1050        |
| Huuteur totale                              | mm   | 2,300            |
| Rayon de rotation postérieur                | mm   | 565              |
| Longueur bras d'excavation (bras en option) | mm   | 1,020<br>(1,150) |
| Largeur chenilles                           | mm   | 180              |
| Nombre galets (chaque côté)                 | n°   | 3                |
| Vitesse de translation                      | km/h | 1,8-3,8          |
| Vitesse de rotation                         | rpm  | 9,5              |

## RAVITAILLEMENTS

|                                  |    |      |
|----------------------------------|----|------|
| Réservoir Gasoil                 | lt | 14,5 |
| Réservoir huile hydraulique      | lt | 9,5  |
| Capacité circuit hydraulique     | lt | 15   |
| Capacité système refroidissement | lt | 6    |
| Huile moteur                     | lt | 1,8  |

## COMMANDES

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Bras, balancier, godet et rotation tourelle  | 2 Joysticks servocommandés            |
| Mouvement chenilles                          | 2 leviers                             |
| Lame de comblement                           | Levier servocommandé                  |
| Circuit auxiliaire simple ou double effet(s) | Par potentiomètre sur Joystick droit  |
| Déport pied de flèche                        | Par potentiomètre sur Joystick gauche |



 **COLTRAX**

 [www.facebook.com/coltraxcompany/](https://www.facebook.com/coltraxcompany/)

 <https://fr.linkedin.com/company/coltrax>