



www.coltrax.fr



MX300

3 100 kg

Moteur : KUBOTA V2607-CR-T-STAGE 5
Puissance maximale : 50,0 kW - 67,1 HP

MXC400

4 100 kg



WORK
WITH THE
BEST



www.facebook.com/coltraxcompany/



<https://fr.linkedin.com/company/coltrax>

PRÉSENTATION

COLTRAX

Un nouveau design et des performances toujours décuplées, Coltrax vous présente ces deux nouvelles chargeuses compactes :

Le MX 300, modèle sur pneus présentant un poids opérationnel de 3 100 kg et le MXC 400 monté sur chenilles affichant un poids opérationnel de 4 100kg .



CABINE

Vous retrouverez à l'intérieur de la vaste cabine homologuée ROPS/FOPS, deux accoudoirs qui font office de sécurité afin d'éviter des mouvements involontaires de la machine. Chose très importante, la vitre frontale se rabat au-dessus de la tête permettant ainsi de travailler tout en sécurité avec la porte ouverte.

Le poste de conduite, entièrement réglable vous assure un travail dans la position idéale pour un confort d'utilisation optimal.

VITESSE DE DÉPLACEMENT

Le MX 300 vous permettra de vous déplacer jusqu'à 18km/h et le MXC 400 à 15km/h. Gain de temps, gain d'argent...

LEVAGE

Avec une charge de bascule de 1900kg pour le MX 300 et 3 540kg pour le MXC 400, vous pourrez manutentionner les charges les plus lourdes en toute sécurité.



CARACTÉRISTIQUES



MOTEUR

Le moteur KUBOTA V2607-CR-T-STAGE 5 de 67 CV vous assure une puissance de travail hors norme.

HYDRAULIQUE

Avec ses 80L de débit d'origine ou ses 125L avec l'option high flow, cette machine vous permettra de monter n'importe quel outil du marché.

REFROIDISSEMENT

Le système de refroidissement est équipé du système FAN DRIVE qui permet de réguler la vitesse de rotation des ventilateurs en fonction du besoin de la machine. Cela permet de réduire considérablement le bruit.



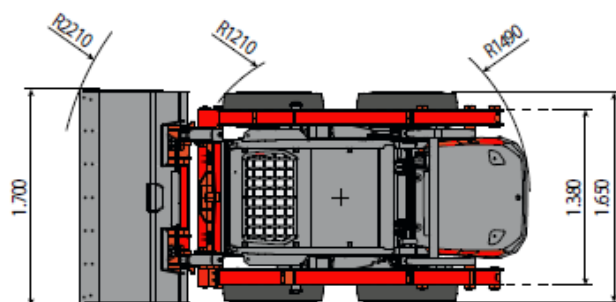
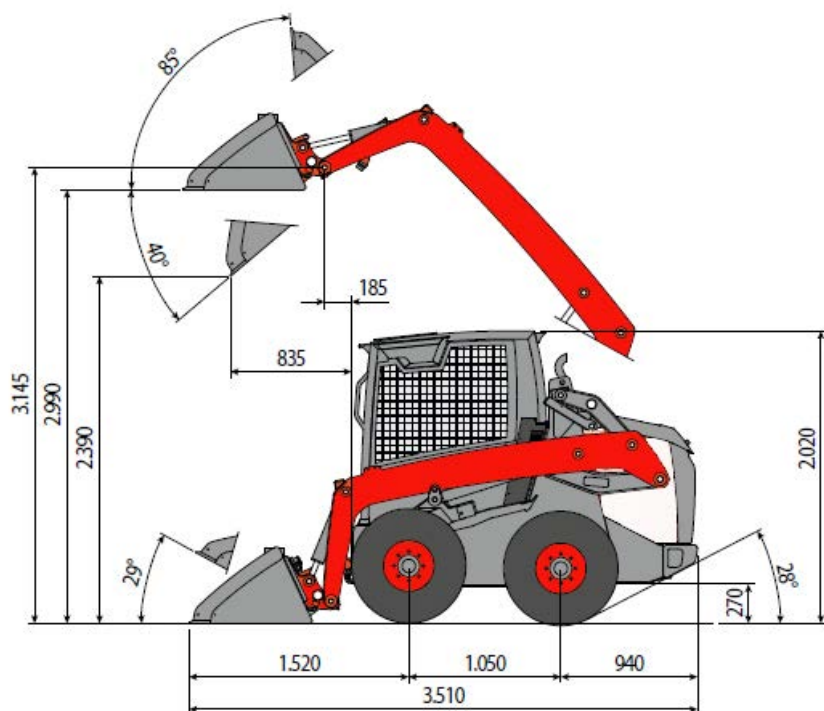
SYSTÈME DE LEVAGE VERTICAL

Le système qui équipe cette machine permet d'atteindre une grande hauteur tout en gardant un maximum de stabilité.



Poids : 3 100kg

DONNÉES TECHNIQUES



MOTEUR

Modèle	KUBOTA V2607-CR-T-STAGE 5	
Puissance (2,350 rpm)	kW - HP	50,0 - 67,1
Max couple (1.600 rpm)	nM	225
Cylindrée	cc	2.615
Nombre de cylindre	n°	4
Refroidissement	Eau	
Consommation	lt/h	11
Alternateur	V(A)	12(60)
Batterie	V(Ah)	12(100)

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Type de pompe	1 à engrenage pour service	
Débit pompe	lt/min	80
Pression d'utilisation max	bar	240
Ligne auxiliaire : Débit max. Pression max.	lt/min bar	80 240
High Flow (option) Débit max. Pression max.	lt/min bar	125 240

Poids : 3 100kg

FREINS

De service	Hydrostatique
De stationnement	Freinage hydraulique intégré aux motoréducteurs arrières avec commande électro hydraulique
De secours	Contrôle électrohydraulique, qui agit sur les freins de parking (intégrés aux motoréducteurs postérieurs)

PERFORMANCES

Charge de bascule (ISO 14397)	kg	1.900
Charge opérationnelle (ISO 14397, pas supérieure au 50% de la charge de basculement)	kg	950
Effort à la dent	daN	2.700
Capacité godet standard	m³	0.41
Largeur godet standard	mm	1.680
Pente max. franchissage	60% - 30°	

TRANSMISSION

Type	Hydrostatique avec double pompe et motoréducteurs à pistons radiaux REXROTH	
Vitesse de rotation	km/h	9,0 -18,0
Force de traction	daN	3.700
Dimensions pneus	10x16,5	

RAVITAILLEMENTS

Réservoir Gasoil	lt	85
Réservoir huile hydraulique	lt	35
Capacité circuit hydraulique	lt	50
Capacité système refroidissement	lt	12
Huile moteur	lt	10,2

COMMANDES

Type	Manipulateurs ergonomiques
Translation	Servocommandée avec manipulateur à gauche
Services	Commandés avec manipulateur à droite pour soulèvement et godet
Mécanisme de soulèvement	Flèche à montée verticale avec système autostabilisateur de série pour le godet

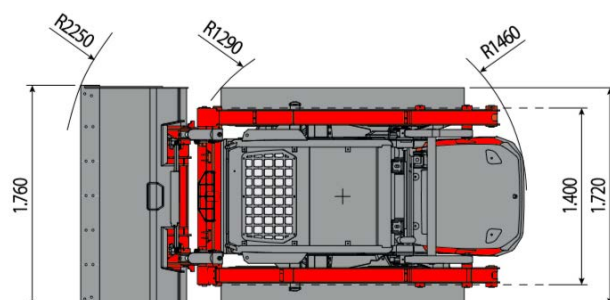
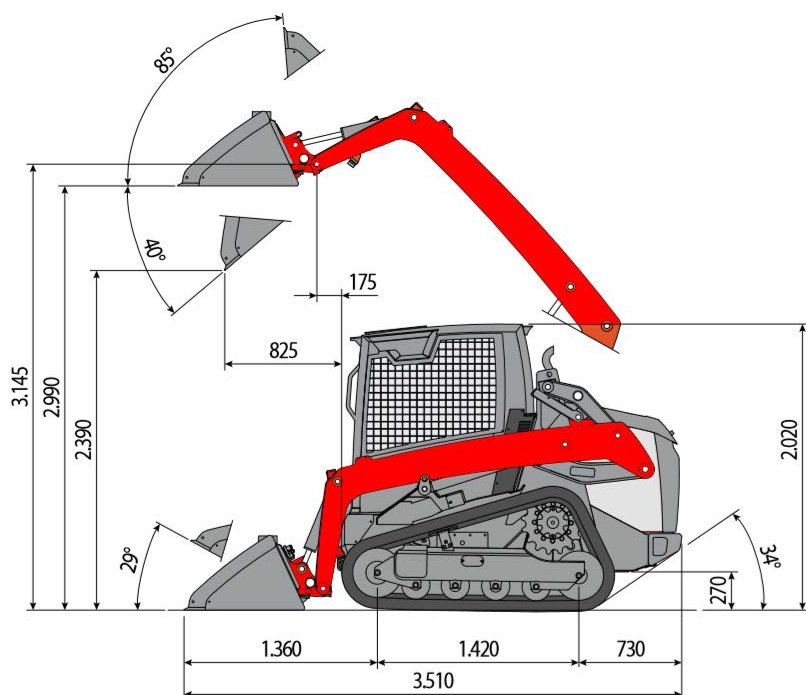


MX300

MXC400

DONNÉES TECHNIQUES

Poids : 4 100kg



MOTEUR

Modèle	KUBOTA V2607-CR-T-STAGE 5	
Puissance (2,350 rpm)	kW - HP	50,0 - 67,1
Max couple (1.600 rpm)	nM	225
Cylindrée	cc	2.615
Nombre de cylindre	n°	4
Refroidissement	Eau	
Consommation	lt/h	11
Alternateur	V(A)	12(60)
Batterie	V(Ah)	12(100)

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Type de pompe	1 à engrenage pour service	
Débit pompe	lt/min	80
Pression d'utilisation max	bar	240
Ligne auxiliaire : Débit max. Pression max.	lt/min bar	80 240
High Flow (option) Débit max. Pression max.	lt/min bar	125 240

Poids : 4 100kg

FREINS

De service	Hydrostatique
De stationnement	Freinage hydraulique intégré aux motoréducteurs arrières avec commande électro hydraulique
De secours	Contrôle électrohydraulique, qui agit sur les freins de parking (intégrés aux motoréducteurs postérieurs)

TRANSMISSION

Type	Hydrostatique avec double pompe et motoréducteurs à pistons radiaux REXROTH	
Vitesse de rotation	km/h	10,0 -15,0
Force de traction	daN	4.150
Largeur chenille	320	



PERFORMANCES

Charge de bascule (ISO 14397)	kg	3.540
Charge opérationnelle (ISO 14397, pas supérieure au 50% de la charge de basculement)	kg	1.770
Charge opérationnelle (ISO 14397, pas supérieure au 35% du charge de basculement)	kg	1.235
Effort à la dent	daN	2.700
Capacité godet standard	m ³	0.42
Largeur godet standard	mm	1.740
Pression au sol	km:cm ²	0.39
Pente max. franchissage	60% - 30°	

RAVITAILLEMENTS

Réservoir Gasoil	lt	85
Réservoir huile hydraulique	lt	35
Capacité circuit hydraulique	lt	50
Capacité système refroidissement	lt	12
Huile moteur	lt	10,2

COMMANDES

Type	Manipulateurs ergonomiques
Translation	Servocommandée avec manipulateur à gauche
Services	Commandés avec manipulateur à droite pour soulèvement et godet
Mécanisme de soulèvement	Flèche à montée verticale avec système autostabilisateur de série pour le godet

MXC400



VOTRE REVENDEUR AGRÉÉ

 **COLTRAX**



www.facebook.com/coltraxcompany/



<https://fr.linkedin.com/company/coltrax>