

 **COLTRAX**[®]

www.coltrax.fr

CX45ST

CX55ST



MARQUE FABRICATION





CX45ST

Poids canopy | cabine

4.450 | 4.600 kg

Poids canopy | cabine- ISO6016

4.600 | 4.750 kg

Moteur Kubota D1803-CR-T-STAGE 5

32,3 kW - 43,9 HP

Cylindrée pompe hydraulique

53,7 + 11,2 cc

Débit pompe hydraulique

107 + 22,3 lt/min

Largeur châssis max | Hauteur max

1.750 mm | 2.510 mm



CX55ST

Poids cabine

5.250

Poids cabine ISO6016

5.400 kg

Moteur Kubota D2403-CR-T-STAGE 5

42,6 kW - 57,9 HP

Cylindrée pompe hydraulique

65 + 14,5 cc

Débit pompe hydraulique

129 + 28,8 lt/min

Largeur châssis max | Hauteur max

1.900 mm | 2.570 mm

Des compactes qui ont tout des grandes

Encore une fois, Coltrax innove avec une machine de moins de 5 tonnes, à volée variable : la CX45ST. Sa compacité et sa polyvalence feront d'elle votre principale alliée sur tous vos chantiers. Pour une stabilité optimale, un contre-poids additionnel est ajouté sur cette machine avec un déport de seulement 10 cm.

Avec son profil à rayon court, la CX55ST est, elle aussi, extrêmement compacte et performante grâce notamment à la polyvalence de son bras à triple articulation.

Encore une fois, Coltrax a choisi **le meilleur pour équiper ses machines** avec un **moteur KUBOTA D1803-CR-T-STAGE 5 Turbo (33 kW), pour la CX45ST**, et un **moteur Kubota D2403-CR-T-STAGE 5 Turbo (42,6 kW), pour la CX55ST**. À noter également l'investissement dans un système hydraulique *Rexroth Load Sensing* avec pompe à gestion électronique et commandes électroproportionnelles sur les joysticks.

Volée variable

Les avantages :

- ✓ Travailler dans des endroits exigus
- ✓ Travailler plus loin, plus haut et plus profond
- ✓ Terminer une fouille ou une tranchée sous la machine
- ✓ Augmenter les capacités de levage
- ✓ Travailler en toute sécurité et avec plus de possibilités
- ✓ Se positionner sans déplacement inutile grâce à la configuration du bras



Systeme fan drive

Pour permettre un refroidissement optimal, Coltrax n'a pas lésiné sur les moyens en optant pour un système de ventilateur hydraulique réversible, tout en optimisant le bruit généré.

L'inversion du ventilateur fonctionne en mode automatique ou sur demande de l'opérateur, ce qui facilite grandement le nettoyage du radiateur.



Confort à bord

Vous n'aurez plus envie de sortir de la machine ! Spacieuse et confortable, la cabine est équipée d'un tableau de commande digital permettant d'avoir accès à toutes les informations nécessaires en un coup d'œil. Vous disposerez de rangements pour vos smartphones et bouteilles d'eau directement à portée de main.

L'écran multifonctions vous permettra de choisir le mode de travail souhaité : économie, standard ou performance. Vous pourrez également sélectionner le débit hydraulique pour vos équipements ET enregistrer vos choix pour vos besoins futurs.

Spécifications techniques

POIDS

Poids de transport avec canopy (sans godet ni opérateur)	kg	4.450
Poids de transport avec cabine (sans godet ni opérateur)	kg	4.600
Poids opérationnel ISO 6016 avec canopy (avec godet 75 kg et opérateur 75 kg)	kg	4.600
Poids opérationnel ISO 6016 avec cabine (avec godet 75 kg et opérateur 75 kg)	kg	4.750
Vitesse de translation (AUTO TWO SPEED)	km/h	1a : 0 ÷ 2,6 2a : 0 ÷ 4,5
Vitesse de rotation	rpm	10,5

CAPACITÉ DE LEVAGE

Ouverture du bras mesurée à partir du centre de rotation (m)
Capacité de levage (ton) calculée à 1,0 m de hauteur du sol

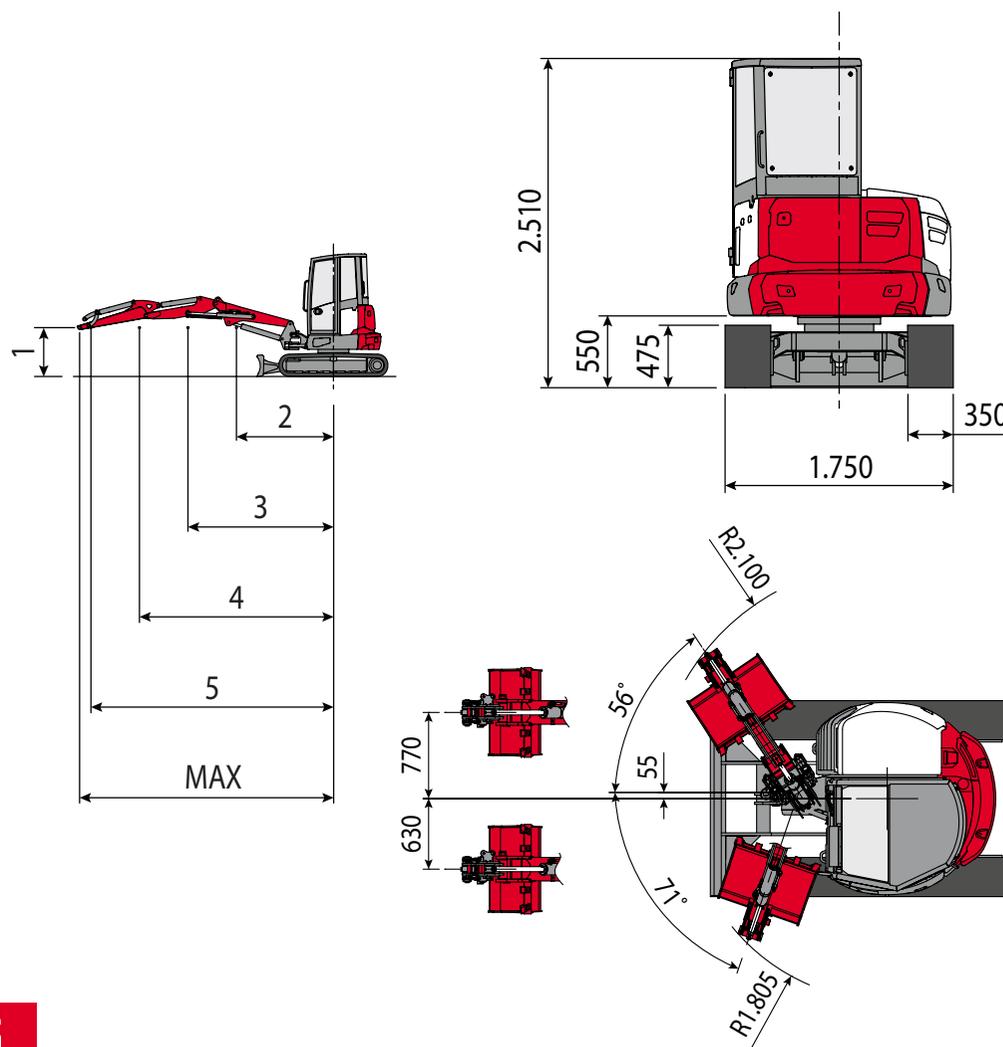
	2	3	4	5	MAX
Frontal et lame de comblement baissée	*2220	*1170	*1040	*930	*860
Frontal et lame de comblement soulevée	*2220	*1170	770	520	480
Latéral	1580	870	560	370	340

* Indique la limite de charge hydraulique.

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne doit pas dépasser 75% de la charge statique de basculement ou 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

DIMENSIONS

Largeur maximale	mm	1.750
Hauteur maximale	mm	2.510
Rayon de rotation postérieur	mm	965
Longueur bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1.400 (1.650)
Largeur chenilles	mm	350
Nombre galets (chaque côté)	n°	5/1



MOTEUR		
Modèle	KUBOTA D1803-CR-T - STAGE 5	
Puissance max (2.300 rpm)	kW - HP	32,3 - 43,9
Cylindrée	cc	1.826
Nombre de cylindre	n°	3
Refroidissement	Eau	
Consommation	lt/h	5,4
Alternateur	V (A)	12 (70)
Batterie	V (Ah)	12 (75)

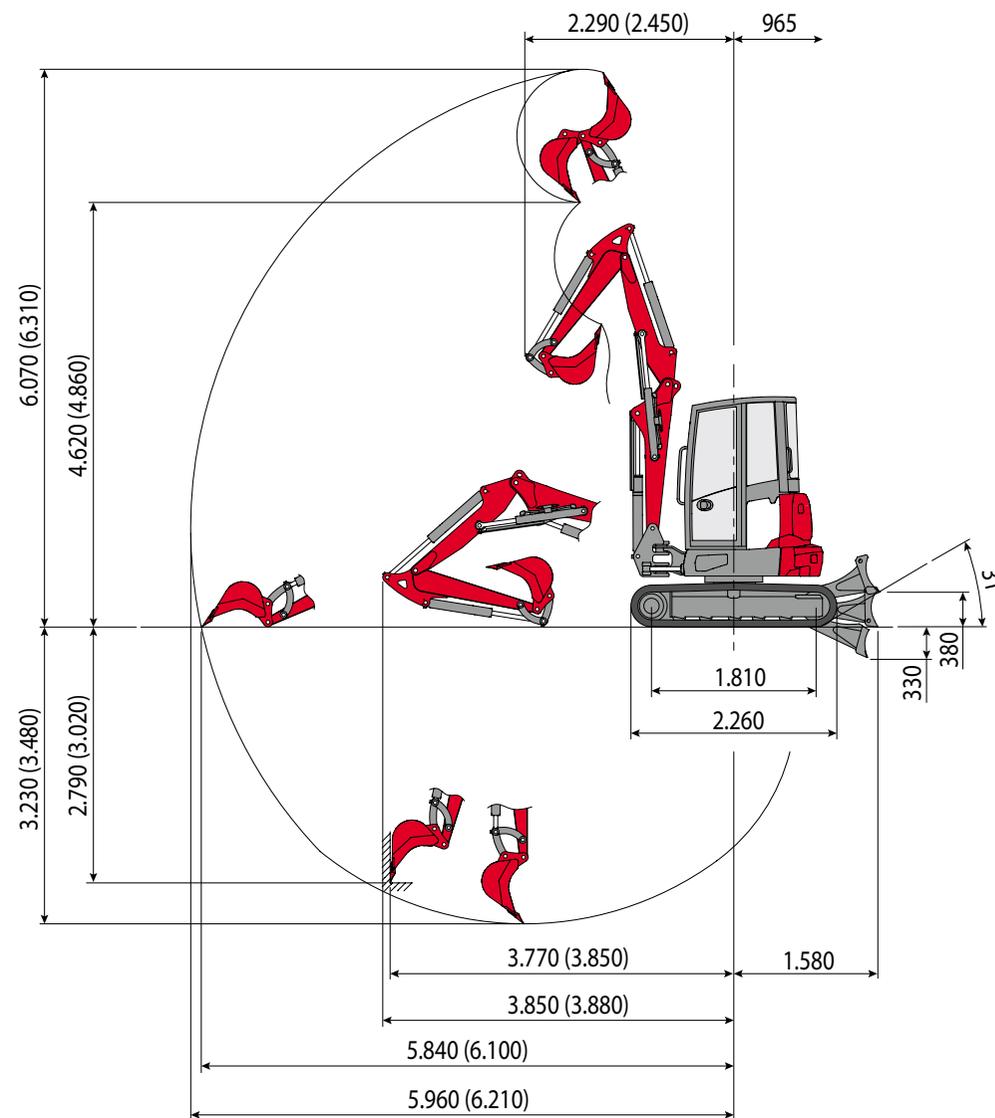
COMMANDES	
Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 Joysticks servocommandés
Flèche à volée variable	par potentiomètre sur joystick droite
Mouvement chenilles	2 leviers servocommandés
Lame de comblement	Levier servocommandé
Circuit auxiliaire de débit prioritaire avec retenue AUX 1 (simple ou double effet)	Par potentiomètre sur Joystick droit
Circuit auxiliaire AUX 2 (double effet)	Par potentiomètre sur Joystick droit
Inclinaison	Par potentiomètre sur Joystick gauche

INSTALLATION HYDRAULIQUE		
Type de pompe	Load Sensing centre fermé avec distributeur "Flow Sharing"	
Cylindrée pompe	cc	53,7 + 11,2
Débit pompe	lt/min	107 + 22,3
Pression d'utilisation max	bar	280
Ligne auxiliaire : Débit max Pression max	lt/min bar	60 (200) 60/43 (280)
Pompe type	1 pompe hydraulique LS débit variable à contrôle électronique + 1 pompe à engrenages	

RAVITAILLEMENTS		
Réservoir gasoil	lt	60
Réservoir huile hydraulique	lt	50
Capacité circuit hydraulique	lt	65
Capacité système refroidissement	lt	9
Huile moteur	lt	7

PERFORMANCES

Profondeur max. d'excavation bras standard (bras en option)	mm	3.230 (3.480)
Hauteur max. de déchargement avec bras	mm	4.620 (4.860)
Effort à la dent (bras standard) ISO 6015	daN	4.300
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	2.200
Force de traction	daN	4.260
Pression au sol avec chenilles en caoutchouc et canopy (avec cabine)	kg/cm ²	0,34
Pente max. franchissable	60% - 30°	



Balancier standard L=1.400
(Balancier en option L=1.650)

Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard. Les caractéristiques techniques n'engagent pas la société et peuvent être modifiées sans préavis.

Spécifications techniques

POIDS

Poids de transport avec cabine (sans godet ni opérateur)	kg	5.250
Poids opérationnel ISO 6016 avec cabine (avec godet 75 kg et opérateur 75 kg)	kg	5.400
Vitesse de translation (AUTO TWO SPEED)	km/h	1a : 0 ÷ 2,6 2a : 0 ÷ 4,5
Vitesse de rotation	rpm	10,5

CAPACITÉ DE LEVAGE

Ouverture du bras mesurée à partir du centre de rotation (m)
Capacité de levage (ton) calculée à 1,0 m de hauteur du sol

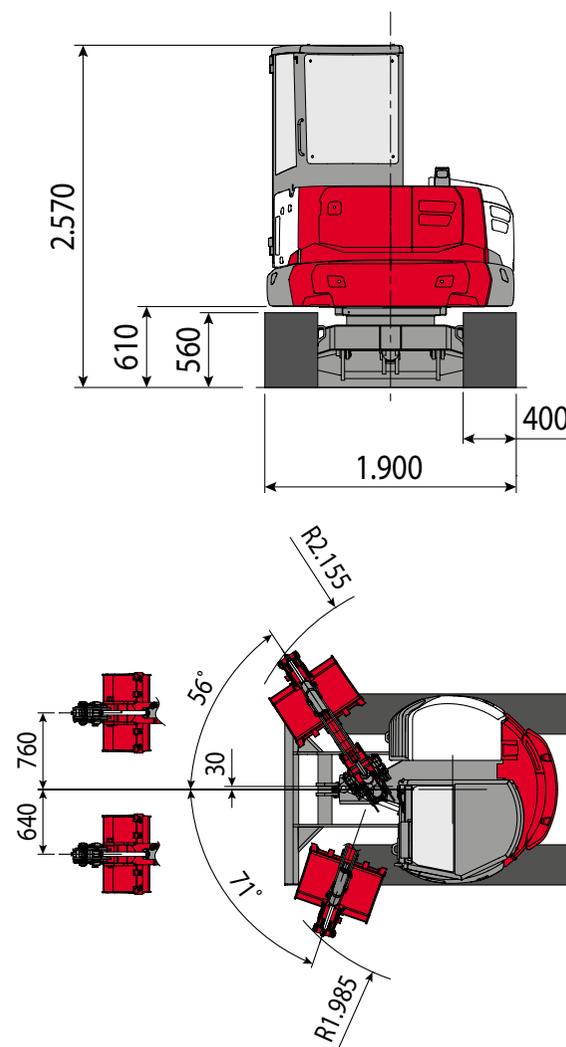
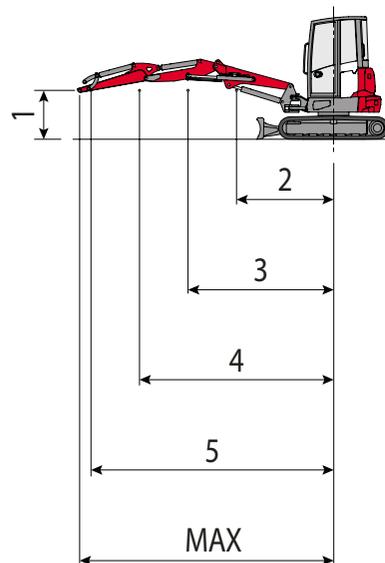
	2	3	4	5	MAX
Frontal et lame de comblement baissée	*3060	*1530	*1240	*1140	*980
Frontal et lame de comblement soulevée	2880	1460	930	630	520
Latéral	1970	1080	700	470	390

* Indique la limite de charge hydraulique.

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne doit pas dépasser 75% de la charge statique de basculement ou 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

DIMENSIONS

Largeur maximale	mm	1.900
Hauteur totale	mm	2.570
Rayon de rotation postérieur	mm	1.040
Longueur bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1.500 (1.750)
Largeur chenilles	mm	400
Nombre galets (chaque côté)	n°	5/1



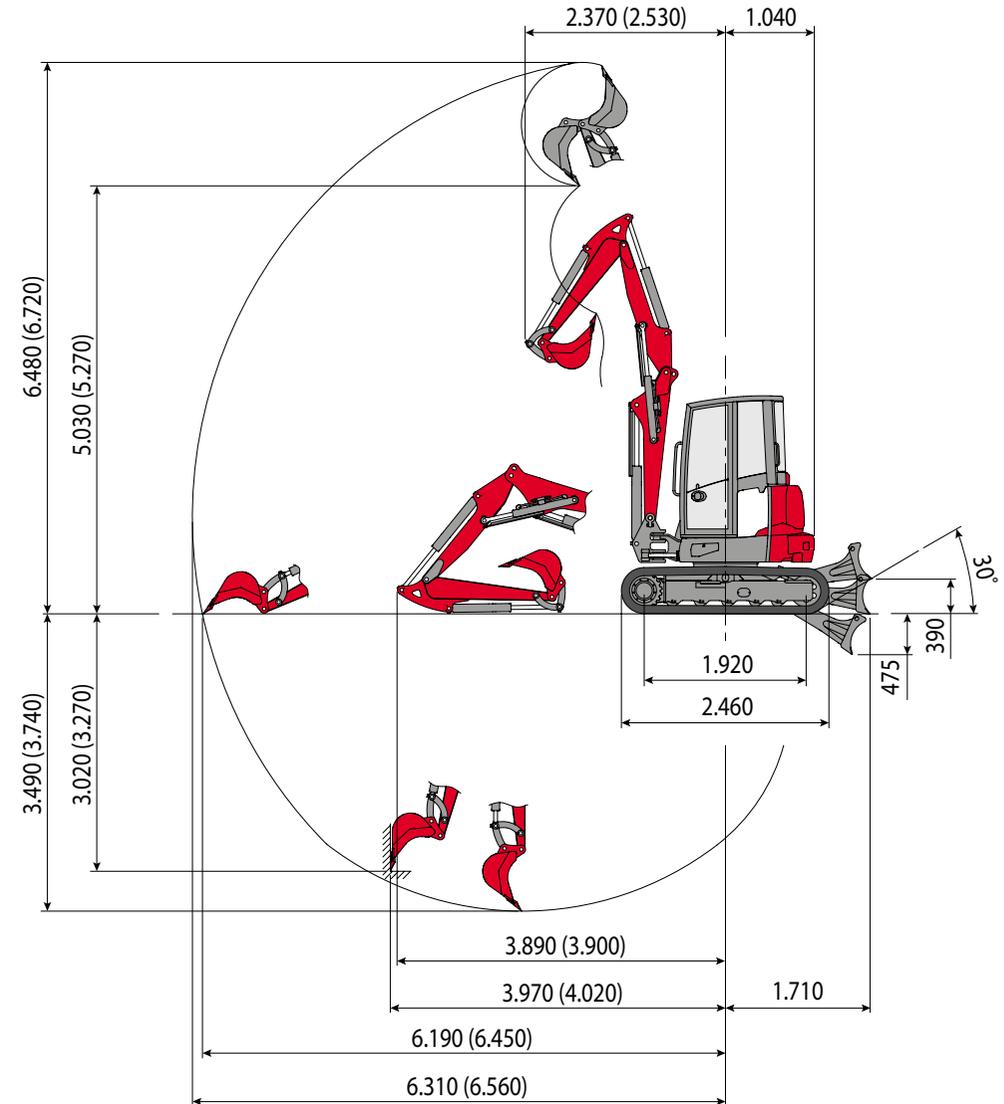
MOTEUR		
Modèle	KUBOTA D2403-CR-T-STAGE 5	
Puissance max (2.300 rpm)	kW - HP	42,6 - 57,9
Cylindrée	cc	2.434
Nombre de cylindre	n°	4
Refroidissement	Eau	
Consommation	lt/h	6,9
Alternateur	V (A)	12 (70)
Batterie	V (Ah)	12 (100)

INSTALLATION HYDRAULIQUE		
Type de pompe	Load Sensing centre fermé avec distributeur "Flow Sharing"	
Cylindrée pompe	cc	65 + 14,5
Débit pompe	lt/min	129 + 28,8
Pression d'utilisation max	bar	280
Ligne auxiliaire : Débit max Pression max	lt/min bar	70 (200) 60/43 (280)
Pompe type	1 pompe hydraulique LS débit variable à contrôle électronique + 1 pompe à engrenages	

COMMANDES	
Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 Joysticks servocommandés
Flèche à volée variable	par potentiomètre sur joystick droite
Mouvement chenilles	2 leviers servocommandés
Lame de comblement	Levier servocommandé
Circuit auxiliaire de débit prioritaire avec retenue AUX 1 (simple ou double effet)	Par potentiomètre sur Joystick droit
Circuit auxiliaire AUX 2 (double effet)	Par potentiomètre sur Joystick droit
Inclinaison	Par potentiomètre sur Joystick gauche

RAVITAILLEMENTS		
Réservoir gasoil	lt	75
Réservoir huile hydraulique	lt	65
Capacité circuit hydraulique	lt	80
Capacité système refroidissement	lt	11
Huile moteur	lt	9,5

PERFORMANCES		
Profondeur max. d'excavation bras standard (bras en option)	mm	3.490 (3.740)
Hauteur max. de déchargement avec bras	mm	5.030 (5.270)
Effort à la dent (bras standard) ISO 6015	daN	4.300
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	2.350
Force de traction	daN	5.420
Pression au sol avec chenilles en caoutchouc et canopy (avec cabine)	kg/cm ²	0,31
Pente max. franchissable	60% - 30°	



Balancier standard L=1.500
(Balancier en option L=1.750)

Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard. Les caractéristiques techniques n'engagent pas la société et peuvent être modifiées sans préavis.

The logo for COLTRAX features a stylized 'C' icon on the left, composed of a black shape with a red top half and a black bottom half, resembling a turbine or a stylized letter. To the right of the icon, the word 'COLTRAX' is written in a bold, italicized, sans-serif font. The 'CO' is in red, and 'LTRAX' is in black. A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the word.

COLTRAX®

The website address 'www.coltrax.fr' is displayed in a white, sans-serif font, centered within a red, trapezoidal banner that points to the right.

www.coltrax.fr

MARQUE



FABRICATION

